(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALF ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 8. Februar 2001 (08.02.2001)

(71) Anmelder (fur alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme

D-60388 Frankfurt am Main (DE).

von US): LURGI ZIMMER AG [DE/DE]; Borsigallee 1,

(25) Einreichungssprache:

(26) Veröffentlichungssprache:

(30) Angaben zur Priorität:

199 35 982.2

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/09413 A1

(51)	Internationale Patentklassifikation7: 4/08, 1/10	D01D 4/00,	(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur fur US): BEECK, Heinz-Dieter
(21)	Internationales Aktenzeichen:	PCT/EP00/05840	[DE/DE]; Oberlindau 55, D-60323 Frankfurt am Main (DE), ESTELMANN, Roland [DE/DE]; Bornergasse 11, D-76829 Landau (DE), TIETZE, Rainer [DE/DE];
(22)	Internationales Anmeldedatum: 24. Juni 2000 (24.06.2000)		Mozart-Strasse 5, D-64569 Nauheim (DE). WEICHEL, Andreas [DE/DE]; Johann-Sebastian-Bach-Strasse 59, D-61250 Usingen (DE).

Deutsch

Deutsch

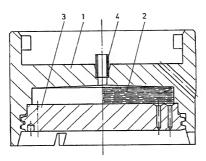
- (74) Gemeinsamer Vertreter: LURGI ZIMMER AG; Borsigallee 1, D-60388 Frankfurt am Main (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AL, AU, BA, BB, BG, BR, CA, CN, CR, CU, CZ, DM, EE, GD, GE, GH, GM, HR, HU, DI, LI, NI, SI, PI, KE, KR, LC, LK, IL, LS, LT, LV, MA, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, RO, SD, SG, SI, SK, SL, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

[Fortsetzung auf der nachsten Seite]

(54) Title: SELF-SEALING COMPACT SPINNERET FOR A MELT SPINNING PROCESS

30. Juli 1999 (30.07.1999) DE

(54) Bezeichnung: SELBSTDICHTENDE KOMPAKTDÜSE FÜR SCHMELZSPINNVERFAHREN



(57) Abstract: The invention relates to a spinneret for spinning thermoplastics. Said spinneret comprises a central polymer inlet channel, a filter assembly (2), consisting of one or more filter plates of various filtration grades, a spinneret plate (3) and a housing (1) which receives and tightly surrounds the filter assembly (2) and the spinneret plate (3). The selection of suitable materials and to learnees for the individual parts of the spinneret enables the sealing effect to be achieved at operating temperature by the increased expansion of the internal components, in relation to the external housing.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]